

Veranstaltungsplan Wettbewerbsteil I

Änderungen vorbehalten (Stand 09.03.2016)

Samstag, 30.04.2016

nachmittags
19.30 Uhr

Anreise der Teilnehmer Wettbewerbsteil I
Eröffnungskonzert Wettbewerbsteil I
Sinfonietta Ulm + Frank Dupree, Klavier

CCU

Sonntag, 01.05.2016

tagsüber

Wettbewerbe
A3/A4 Kammer- und Jugendkammerorchester
B1 Blasorchester
B2 Jugendblasorchester
B4 Posaunenchor
C2/C3 Gitarren- und Jugendgitarrenensembles
D1/D2 Akkordeon- und Jugendakkordeonorchester

Kornhaus
Edwin-Scharff-Haus
CCU
tba.
Haus der Begegnung
Musikschule

ganztags
20.00 Uhr

Rahmenprogramm
Gitarren Orchester Graz
Joscho Stephan Quartett

CCU

Montag, 02.05.2016

A3/A4 Kammer- und Jugendkammerorchester
B1 Blasorchester
B2 Jugendblasorchester
C2/C3 Gitarren- und Jugendgitarrenensembles

Kornhaus
Edwin-Scharff-Haus
CCU
Haus der Begegnung

ganztags
20.00 Uhr

Rahmenprogramm
Orchesternacht 1

CCU

Dienstag, 03.05.2016

ganztags
10:00 Uhr
11.30 Uhr

Rahmenprogramm
Sonderwertung Zeitgenössische Musik I
Ergebnisbekanntgabe I

CCU
Marktplatz

16.30 Uhr

Preisträgerkonzert 1 incl. Urkundenverleihung
Kategorien A.4, B.2, B.4, C.3

CCU

20.30 Uhr

Preisträgerkonzert 2 incl. Urkundenverleihung
Kategorien A.3, B.1, C.2, D.1/D.2

CCU

Mittwoch, 04.05.2016

Abreise der Teilnehmer Wettbewerbsteil I

bitte wenden ->

Veranstaltungsplan Wettbewerbsteil II

Änderungen vorbehalten (Stand 09.03.2016)

Mittwoch, 04.05.2016

nachmittags Anreise der Teilnehmer Wettbewerbsteil II

20.00 Uhr **Eröffnungskonzert Wettbewerbsteil II** **CCU**
Heeresmusikkorps Ulm
Mädchenchor Ulmer Spatzen

Donnerstag, 05.05.2016 (Christi Himmelfahrt)

tagsüber **Wettbewerbe**
A1/A2 Sinfonie- und Jugendsinfonieorchester **CCU**
B3 Blechbläserensembles / Brass Bands **Kornhaus**
C1 Zupforchester **Haus der Begegnung**
E Big Bands **Roxy**
F Offene Besetzungen **Edwin-Scharff-Haus**

ganztags **Rahmenprogramm**
20.00 Uhr **Landesjugend Jazzorchester Baden-Württemberg** **CCU**
Jazzchor Freiburg

Freitag, 06.05.2016

tagsüber **Wettbewerbe**
A1/A2 Sinfonie- und Jugendsinfonieorchester **CCU**
C1 Zupforchester **Haus der Begegnung**
E Big Bands **Roxy**
F Offene Besetzungen **Edwin-Scharff-Haus**

20.00 Uhr **Rahmenprogramm**
Orchesternacht 2 **CCU**

Samstag, 07.05.2016

ganztags **Rahmenprogramm**
10:00 Uhr **Sonderwertung Zeitgenössische Musik II** **CCU**
11.30 Uhr **Ergebnisbekanntgabe II** **Marktplatz**

16.30 Uhr **Preisträgerkonzert 3** incl. Urkundenverleihung **CCU**
Kategorien A.2, B.3, F.

20.30 Uhr **Preisträgerkonzert 4** incl. Urkundenverleihung **CCU**
Kategorien A.1, C.1, E.

Sonntag, 08.05.2016

Abreise der Teilnehmer Wettbewerbsteil II **bitte wenden ->**

Teilnehmerliste 9. DOW 2016

A.1 Sinfonieorchester

Baden-Württemberg	Sinfonieorchester des KIT Leitung: Dieter Köhnlein
Berlin	Collegium Musicum Berlin Leitung: Donka Miteva
Nordrhein-Westfalen	Jugendsinfonieorchester der Musikschule Bochum Leitung: Norbert Koop
Rheinland-Pfalz	Sinfonieorchester des Landkreises Kaiserslautern Leitung: Christian Weidt
Saarland	Sinfonieorchester der Universität des Saarlandes Leitung: Julia Neumann

Kategorie A.2 Jugendsinfonieorchester

Bayern	ODEON-Jugendsinfonieorchester München Leitung: Julio Doggenweiler Fernández
Brandenburg	Jugendsinfonieorchester der Städt. Musikschule "J. S. Bach" Potsdam Leitung: Andreas Jerye
Mecklenburg-Vorpommern	Jugendsinfonieorchester Schwerin Leitung: Stefan Roberto Kelber
Niedersachsen	Jugend-Sinfonie-Orchester der Städtischen Musikschule Braunschweig Leitung: Knut Hartmann
Nordrhein-Westfalen	Jugendsinfonieorchester Solingen an der Musikschule Solingen Leitung: Ulrich Eick-Kerssenbrock
Sachsen	Jugendsinfonieorchester der Musikschule Leipzig, "Johann Sebastian Bach" Leitung: Ron-Dirk Entleutner
Thüringen	Jugendorchester der Musik- und Kunstschule Jena Leitung: Pedro Andrade

Förderer

Kategorie A.3 Kammerorchester

Baden-Württemberg	Junge Kammerphilharmonie Rhein-Neckar Leitung: Thomas Kalb
Bayern	Jugendkammerorchester VIOLINISSIMO Leitung: Ulli Büsel
Rheinland-Pfalz	Kammerorchester der Kreismusikschule Rhein-Hunsrück Leitung: Michael Burovik

Kategorie A.4 Jugendkammerorchester

Baden-Württemberg	Orchester I des Helmholtz-Gymnasiums Karlsruhe Leitung: Hans-Jochen Stiefel
Bayern	Puchheimer Jugendkammerorchester Leitung: Peter Michielsen
Hamburg	Junge Streicher Hamburg der Staatlichen Jugendmusikschule Hamburg Leitung: Barbara Kuhnlein
Hessen	Kammerorchester des Gymnasiums Philippinum Marburg Leitung: Alexander Meyer
Niedersachsen	Kammerorchester Goslar Leitung: Anette Zell
Nordrhein-Westfalen	Stringendo - Kammerorchester der Musikschule St. Augustin Leitung: Christiane Kraus
Nordrhein-Westfalen	Westfälisches Jugendkammerorchester Münster Leitung: Tor-Song Tan
Rheinland-Pfalz	Streicherorchester Alba Leitung: Virgijl Gega
Thüringen	Jugendstreicherorchester des "Carl-Schroeder-Konservatoriums" Musikschule des Kyffhäuserkreises Leitung: Monika Rasch

Kategorie B.1 Blasorchester

Baden-Württemberg	Stadtkapelle Wangen im Allgäu e.V. Leitung: Tobias Zinser
Baden-Württemberg	Bläserphilharmonie der Stadt Blaustein Leitung: Manuel Epli
Bayern	Stadtkapelle Bad Griesbach Leitung: Johann Killingseder
Bayern	Symphonisches Blasorchester - Bläserphilharmonie Regensburg Leitung: Jörg Seggelke
Berlin	Blasorchester des Jungen Ensembles Berlin Leitung: Henning Strassburger
Hessen	Musikverein "Viktoria" Altenmittlau 1897 e.V. Leitung: Oliver Nickel
Niedersachsen	Modern Sound[s] Orchestra Seelze Leitung: Henning Klingemann
Nordrhein-Westfalen	Orchesterverein Hilgen 1912 e.V.- Oelberger Musikverein Burscheid 1876 Leitung: Timor Oliver Chadik
Sachsen	Bläserphilharmonie Thum Leitung: Thomas Conrad
Schleswig-Holstein	Symphonisches Blasorchester Norderstedt im Musikverein Norderstedt e.V. Leitung: Bernhard Volk

Kategorie B.2 Jugendblasorchester

Baden-Württemberg	Junge Bläserphilharmonie Ulm Leitung: Josef Christ
Bayern	Jugendblasorchester Marktoberdorf Leitung: Thomas Wieser
Brandenburg	Jugendblasorchester Beeskow Leitung: Jürgen Wesner
Hessen	Young Symphonics Weiterstadt Leitung: Thomas Schaefer
Mecklenburg-Vorpommern	Jugendblasorchester Grimmen e.V. Leitung: Volkmar Doß

Niedersachsen	Sinfonisches Blasorchester der Angelaschule Leitung: Ekkehard Sauer
Nordrhein-Westfalen	Jugendorchester Havixbeck e.V. Leitung: Rainer Becker
Rheinland-Pfalz	Sinfonisches Blasorchester am LMG Montabaur Leitung: Philipp Hebgen

Kategorie B.3 Blechbläserensembles/Brass Bands

Wertungsgruppe a) Blechbläserensembles

Nordrhein-Westfalen	NiederrheinBrass Leitung: Raphael Thoene
Rheinland-Pfalz	Brass Cats Leitung: Malte Müller
Sachsen	Sächsisches Blechbläser Consort Leitung: Uwe Voigt

Wertungsgruppe b) Brass Bands

Bayern	Brass Band A7 e.V. Leitung: Johnny Ekkelboom
--------	---

Kategorie B.4 Posaunenchor

Baden-Württemberg	Bezirksbläserensemble Göppingen Leitung: Buß Gerald
Bayern	Posaunenchor St. Markus München Leitung: Matthias Bertelshofer
Hessen	Posaunenchor der Ev.-Luth. Christuskirche Wiesbaden Leitung: Markus Rambach
Nordrhein-Westfalen	Bläser der Christuskirche Herford Leitung: Ulrich Hirtzbruch
Nordrhein-Westfalen	Posaunenchor Voerde Leitung: Marc Pauels
Rheinland-Pfalz	Posaunenchor der prot. Kirchengemeinde Freinsheim Leitung: Jörg Krämer

Kategorie C.1 Zupforchester

Baden-Württemberg	Mandolinen- u. Gitarrenorchester Ötigheim 1924 e.V. Leitung: Arnold Sesterheim
Bayern	Ensemble Roggenstein Leitung: Oliver Kälberer
Berlin	Köpenicker Zupforchester e.V. Leitung: Erik Kross
Hamburg	Norddeutsches Zupforchester e.V. Leitung: Maren Trekel
Hessen	Con Favore Leitung: Ariane Lorch
Niedersachsen	Mandolinen- und Gitarrenorchester Empelde von 1927 e.V. Leitung: Friedrich Engelmann
Nordrhein-Westfalen	Mülheimer Zupforchester e.V. Leitung: Dominik Hackner
Rheinland-Pfalz	Zupforchester Ötzingen Leitung: Maria Neuroth
Sachsen	Bundinstrumentenorchester des Heinrich-Schütz-Konservatoriums Dresden e.V. Leitung: Birgit Pfarr

Kategorie C.2 Gitarrenensembles

Baden-Württemberg	Nürtinger Gitarrenorchester e.V. Leitung: Mandy Bahle
Hamburg	Farmsener Gitarrenensemble Leitung: Clemens Völker
Nordrhein-Westfalen	Gitarrenensemble Rheine 1983 e.V. Leitung: Anja Korthaneberg
Thüringen	Gitarrenensemble "Con Fermezza" Leitung: Daniela Heise

Kategorie C.3 Jugendgitarrenensembles

Baden-Württemberg	Gitarrenorchester der Musikschule Tübingen Leitung: Mandy Bahle
Baden-Württemberg	Gitarrenorchester Pforzheim e.V. Leitung: Dorothea Merkel
Brandenburg	Gitarrenorchester Saitenwechsel der Musikschule KLANGKISTE Zeit Leitung: Sylvia Beck
Hamburg	JugendGitarrenOrchester Hamburg Leitung: Christian Moritz
Nordrhein-Westfalen	Bielefelder-Gitarren-Ensemble Leitung: Hans Irmer
Rheinland-Pfalz	cantomano Leitung: Volker Höh
Sachsen	Gitarrenorchester "Iuventa musica" Hoyerswerda e.V. Leitung: Franziska Robel
Thüringen	JugendGitarrenensemble Musikschule Erfurt Leitung: Holm Köbis

Kategorie D.1 Akkordeonorchester

Baden-Württemberg	Akkordeonorchester Untergrombach Leitung: Wolfgang Pfeffer
Nordrhein-Westfalen	1. Akkordeonorchester der Musikschule Düren Leitung: Andrea Nolte

Kategorie D.2 Jugendakkordeonorchester

Baden-Württemberg	Akkordeon-Orchester Isny II Leitung: Susanne App
Baden-Württemberg	Jugendorchester HaWie Leitung: Beate Brenner
Brandenburg	Jugendakkordeonorchester des Konservatoriums Cottbus Leitung: Volker Gerlich

Kategorie E Big Bands

Baden-Württemberg	Constellation-Big Band Leitung: Jonathan Maag
Bayern	Savoy Ballroom Orchestra e.V. Leitung: Stefan Bender
Berlin	JazzOrchester Kreuzberg-Friedrichshain Leitung: Christian Fischer
Hamburg	YO JAZZ Leitung: Edgar Herzog
Mecklenburg-Vorpommern	Big Band der Musikschule Wismar Leitung: Jana Rohloff
Niedersachsen	"Body and Soul" Big Band Stadthagen Leitung: Andreas Meyer
Nordrhein-Westfalen	Big Band der Clara-Schumann-Musikschule Düsseldorf Leitung: Romano Schubert
Rheinland-Pfalz	UniBigBand Kaiserslautern Leitung: Thomas Weithäuser
Sachsen	Unibigband Leipzig Leitung: Reiko Brockelt
Sachsen-Anhalt	Kon Big Band Magdeburg Leitung: Mohi Buschendorf
Schleswig-Holstein	mkg bigband Leitung: Hendrick Meyer
Thüringen	true note big band der Musikschule "J. N. Hummel" Weimar Leitung: Joseph Geyer

Kategorie F Offene Besetzungen

Baden-Württemberg	Percussion-Ensemble Herrenberg (Musikschule Herrenberg) Leitung: Gregor Daszko
Baden-Württemberg	Zitherclub Oßweil Leitung: Wolfram Breckle
Berlin	Berliner Blockflötenorchester an der Musikschule Paul Hindemith Neukölln Leitung: Simon Borutzki
Hamburg	LoLa Band Leitung: Ulrich Wendt
Niedersachsen	"Recording Generations" Blockflötenorchester Braunschweig Leitung: Anette Berryman
Niedersachsen	Handglockenchor Wiedensahl Leitung: Thomas Eickhoff
Nordrhein-Westfalen	Cello-Orchester der Musikschule der Stadt Krefeld Leitung: Julia Polziehn
Rheinland-Pfalz	Ensemble „flautastique“ des Landesgymnasiums Rheinland-Pfalz Montabaur Leitung: Karoline Schaeferdiek
Sachsen	Jugendmusiziergruppe "Michael Praetorius" Leitung: Sylvia Hartig
Sachsen	Schlagzeugensemble Markkleeberg der Musik- und Kunstschule "O. Gerster" Leitung: Thomas Laukel
Schleswig-Holstein	BLOCKWEISE - Blockflötenensemble der Volkshochschule Ahrensburg Leitung: Katrin Stobbe
Thüringen	Handglockenchor Gotha Leitung: Matthias Eichhorn

PRESSEMITTEILUNG

Bonn, 28. Januar 2016

GemEinsame Spitze!

9. Deutscher Orchesterwettbewerb in Ulm

Mit dem 9. Deutschen Orchesterwettbewerb (DOW), einem Projekt des Deutschen Musikrates, zieht das renommierte Gipfeltreffen der besten Amateurorchester vom 30. April bis 8. Mai 2016 ein ins baden-württembergische Ulm. Unter dem Motto „GemEinsame Spitze“ entfachen rund 4.500 Musizierende in 115 Ensembles ein musikalisches Feuerwerk in der Doppelstadt an der Donau.

Alle Formationen – darunter Sinfonieorchester und Posaunenchor, Zupf- und Akkordeonorchester sowie Blasorchester und Big Bands – mussten sich zuvor in den 15 ausgeschriebenen Kategorien auf Landesebene für die Meisterschaft in Ulm qualifizieren.

Neben den Wertungsspielen werden zahlreiche Sonderkonzerte sowie Auftritte der teilnehmenden Ensembles (in Museen, Kirchen, Schulen, Jazzclubs, Krankenhäusern, Seniorenheimen und auf öffentlichen Plätzen) organisiert. Der DOW bietet somit – in Ulm und um Ulm herum – ein Forum der musikalischen Begegnung vielfältigster Art und des gegenseitigen Kennenlernens.

Die deutschen Volksbanken und Raiffeisenbanken sind seit dem Jahr 2011 Hauptförderer des Deutschen Orchesterwettbewerbs. Die Genossenschaftsbanken unterstützen den Wettbewerb nicht nur namentlich, sondern auch mit der Auslobung von Sonderpreisen für die besten Jugendorchester. Uwe Fröhlich, Präsident des Bundesverbandes der Deutschen Volksbanken und Raiffeisenbanken (BVR): „Musizieren im Orchester ist ein kreativer, emotionaler und nachhaltiger Ausdruck dessen, was ein gemeinschaftliches Ziel bewirken kann. Dies zu fördern, ist ganz im Sinne der Genossenschaftsbanken.“

Der Deutsche Orchesterwettbewerb findet seit 30 Jahren im olympischen Turnus von vier Jahren statt. Austragungsorte seit seiner Gründung durch den Deutschen Musikrat 1986 waren bislang Würzburg, Berlin, Goslar, Gera, Karlsruhe, Osnabrück, Wuppertal und Hildesheim.

Der Deutsche Orchesterwettbewerb, ein Projekt des Deutschen Musikrates, umfasst einen Etat von rund 1,1 Mio. Euro. Die Grundfinanzierung wird von der Beauftragten der Bundesregierung für Kultur und Medien zur Verfügung gestellt. Hinzu kommen ergänzende Leistungen der gastgebenden Stadt, des Bundeslandes, der Teilnehmer und der Volksbanken und Raiffeisenbanken als Förderer.

Schirmherr des Deutschen Musikrates ist der Bundespräsident.

Kontakt

Die Projektgesellschaft
des Deutschen Musikrates
Deutscher Orchesterwettbewerb

Weberstraße 59
53113 Bonn

Tel 0228 2091 150
Fax 0228 2091 250

willems@musikrat.de
www.musikrat.de/dow

Förderer

