

Haushaltsentwicklung "Psychologische Beratungsstelle für Eltern, Kinder und Jugendliche" der Caritas Ulm

	Ist 2014	Ist 2015	Ist 2016	Ist 2017	Plan 2018	Plan 2019
Einnahmen						
<u>Zuschüsse:</u>						
Zuschuss Stadt Ulm	107.500 €	122.581 €	118.768 €	120.568 €	123.500 €	126.718 €
Zuschuss Stadt Ulm - Supervision			13.518 €	7.867 €		
Zuschuss ADK/andere Kommunen	207.649 €	216.940 €	220.764 €	223.533 €	228.500 €	232.500 €
Zuschuss Land			- €	- €		
<u>Eigenmittel</u>						
Entgelte	14.062 €	10.558 €	11.080 €	15.687 €	16.500 €	25.900 €
Mitgliedsbeiträge			0 €	0 €		
Eigenanteil Träger	67.001 €	71.500 €	86.194 €	70.846 €	78.500 €	74.882 €
Spenden	2.774 €	4.457 €	- €	1.300 €		
Sonstige Einnahmen			- €	- €		
Summe Einnahmen	398.985 €	426.036 €	450.324 €	439.801 €	447.000 €	460.000 €
Ausgaben						
Personalausgaben	344.806 €	380.333 €	388.584 €	380.821 €	387.800 €	403.000 €
Sachausgaben	51.932 €	44.007 €	59.344 €	52.629 €	57.000 €	54.100 €
Abschreibungen/Verzinsung	2.155 €	1.697 €	2.396 €	3.291 €	2.200 €	2.900 €
sonstige Ausgaben	92 €	- €	- €	3.060 €		
Summe Ausgaben	398.985 €	426.036 €	450.324 €	439.801 €	447.000 €	460.000 €
Rücklagen/-stellungen	Keine zweckgebundenen Rücklagen/-stellungen für Erziehungsberatung					
Ergebnis	0 € -	0 €	- € -	0 €	- €	- €